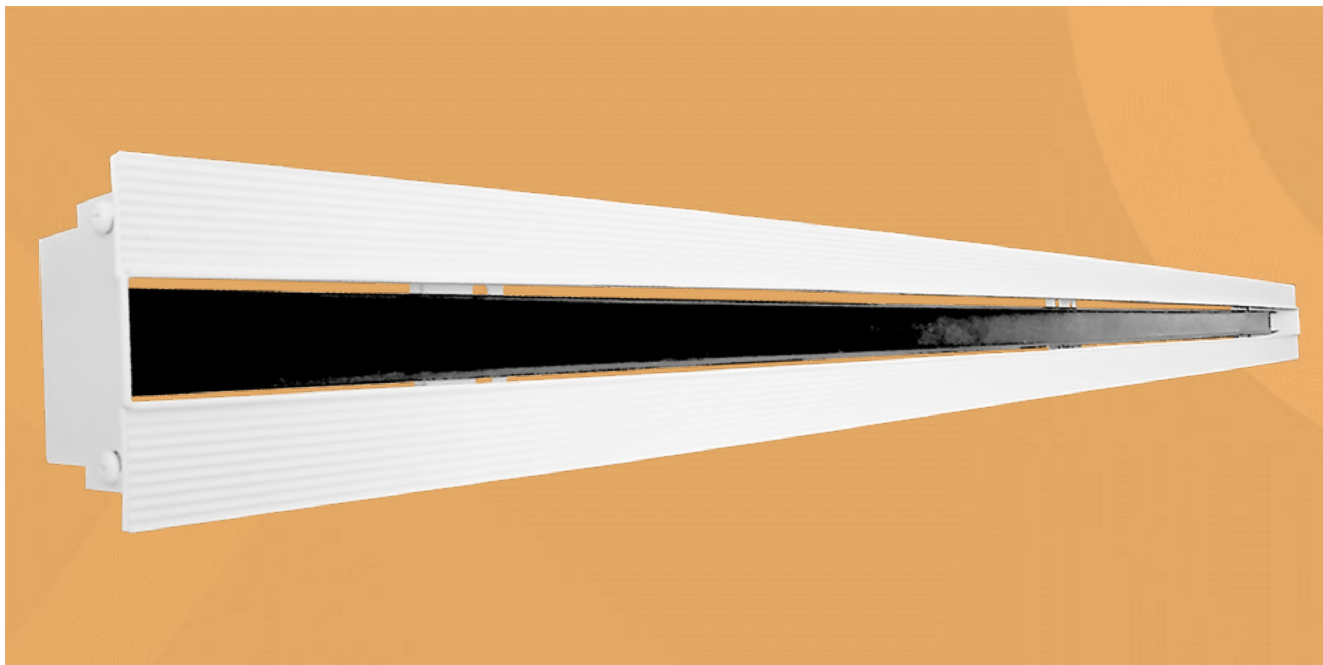


## ■ G-LOOK



**Описание** Диффузор G-Look относится к щелевым решеткам скрытого монтажа. Данные диффузоры предназначены для подачи и вытяжки воздуха.

Характерной особенностью данной решетки является съемная пластина на магнитах, которая регулирует направление потока воздуха по горизонтали в том и другом направлении, либо по вертикали, без изменения объема воздуха. Диффузоры позволяют изменять расход до 60% при сохранении устойчивости потока. Их можно использовать на высоте от 2,6 до 4 метров, при перепаде температур до 12 °С.

После монтажа диффузора видимой частью остается лишь пластина черного цвета, образующая лаконичную непрерывную линию.

**Используемые материалы.** Корпус диффузора G-Look изготавливаются из экструдированного алюминиевого профиля АД31 по ГОСТ 22233-2001, регулирующая пластина - из оцинкованной стали.

По умолчанию корпус диффузоров окрашивается в стандартный белый цвет RAL 9016, а внутренняя пластина в чёрный цвет RAL 9005. По индивидуальному заказу возможна окраска в любой цвет по шкале RAL как корпуса, так и внутренней части.

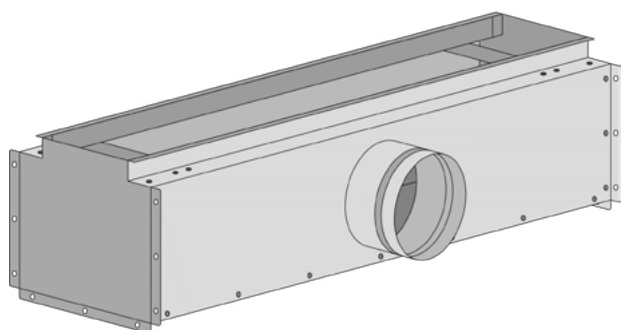
**Камера статического давления.** Для подключения к системе воздуховодов диффузоры комплектуются камерой статического давления - КСД или КСР.

Камера статического давления является элементом систем вентиляции и кондиционирования воздуха, они обеспечивают равномерное распределение воздушных масс через сечение решетки. КСД состоит из стального корпуса с круглым патрубком для подсоединения к воздуховоду. КСР дополнительно

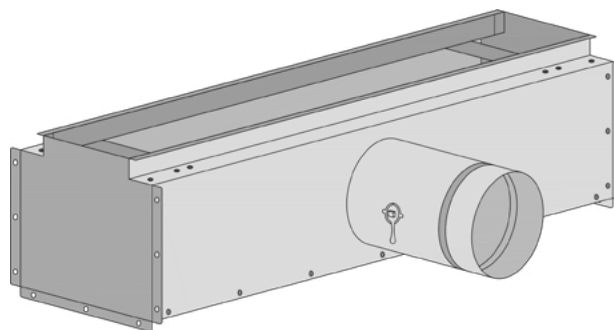
оснащены устройством, регулирующим объем подаваемого воздуха, которое устанавливается во входном патрубке.

Статическая камера изготавливается из оцинкованной листовой стали 0,4 - 1,5 мм в зависимости от размера и пожелания заказчика. По умолчанию все изделия поставляются в неокрашенном виде.

КСД



КСР

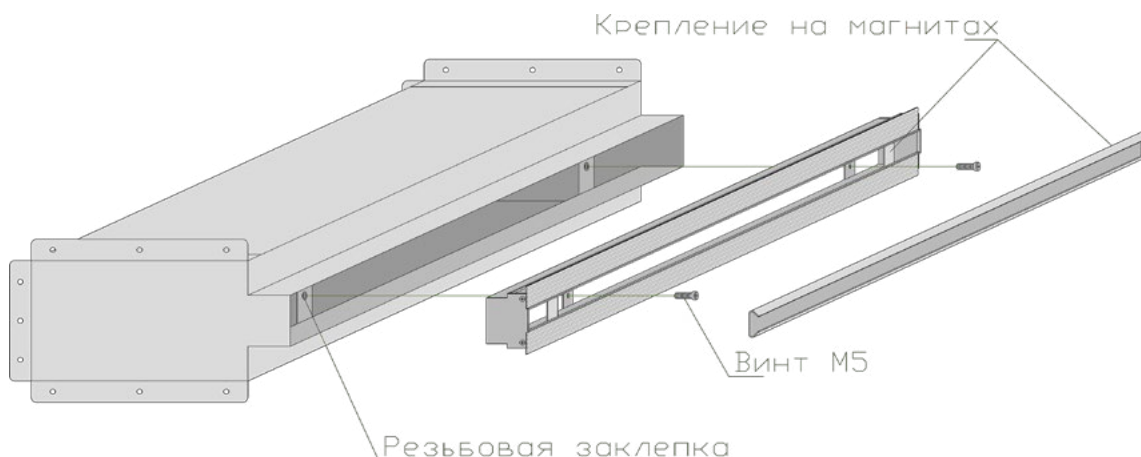


**Монтаж.** К воздуховоду щелевые решетки монтируются посредством камеры статического давления(КСД).

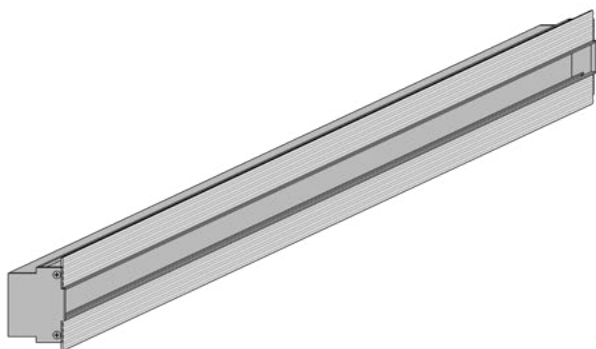
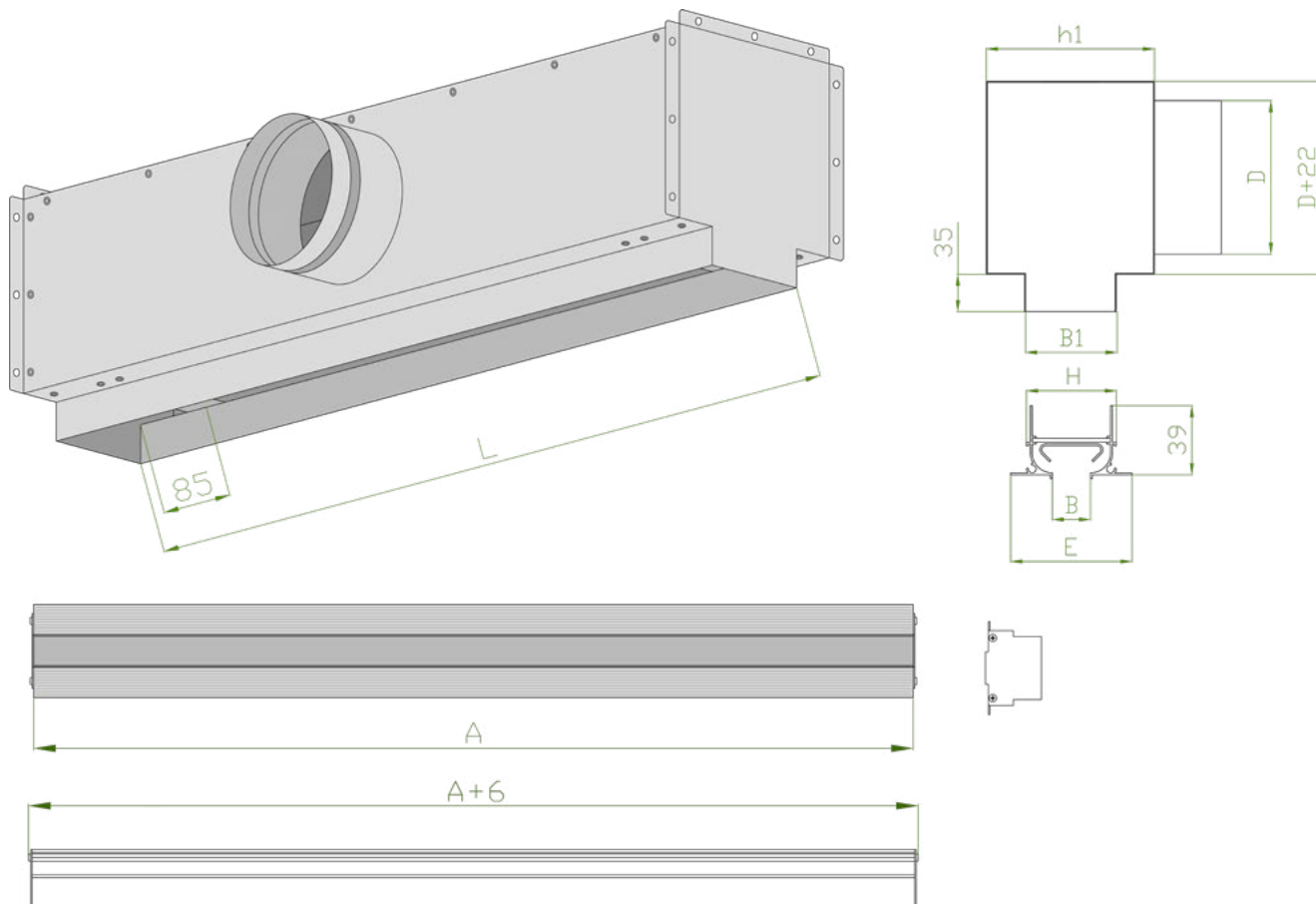
Диффузор крепится саморезами к закладным деталям в КСД через крепежные элементы на тыльной стороне решетки. После установки диффузора к КСД, производится шпаклевка (под шпаклевку на диффузоре предусмотрена полка 2мм). Для лучшей адгезии финишного материала рамка имеет ребристую поверхность.

Габаритно-посадочные размеры решетки зависят от серии диффузора и ее типоразмера. Чтобы верно определить посадочный размер, необходимо воспользоваться расчетом по чертежам определенного типа решетки в данном каталоге.

Монтаж щелевого диффузора G-Look



Габаритно-посадочные размеры щелевого диффузора G-Look  
AxB размеры живого сечения (щели)



A - размер живого сечения (щели) по ширине  
B - размер живого сечения (щели) по высоте  
B1 - внутренний установочный размер КСД по высоте  
H - посадочный размер диффузора по высоте  
h1 - высота КСД  
E - габаритный размер диффузора по высоте

Установочный размер КСД по ширине (L, мм)

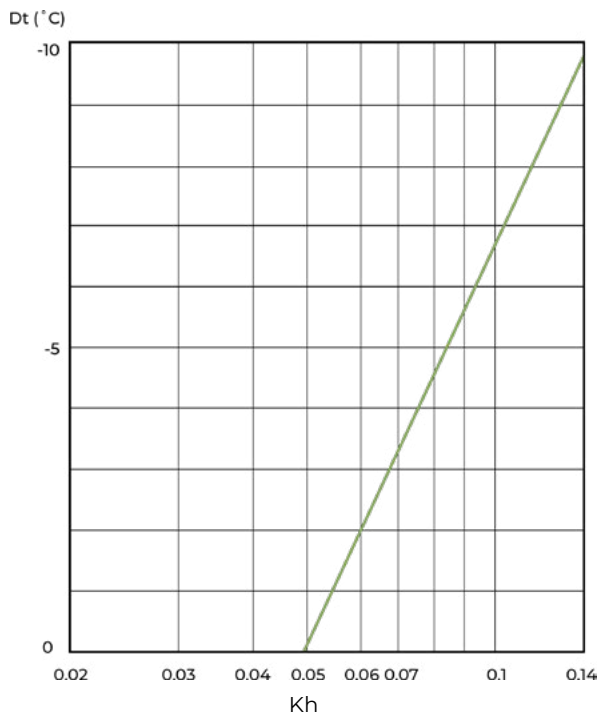
Серия решетки				
F1	F2	E1	E2	M
A+26	A+9	A+17	A+6	A+3

G-Look	B	B1	E	H	h1 min
20	20	50	64	47	90
30	30	60	74	57	100
40	40	70	84	67	110
50	50	80	94	77	120
60	60	90	104	87	130



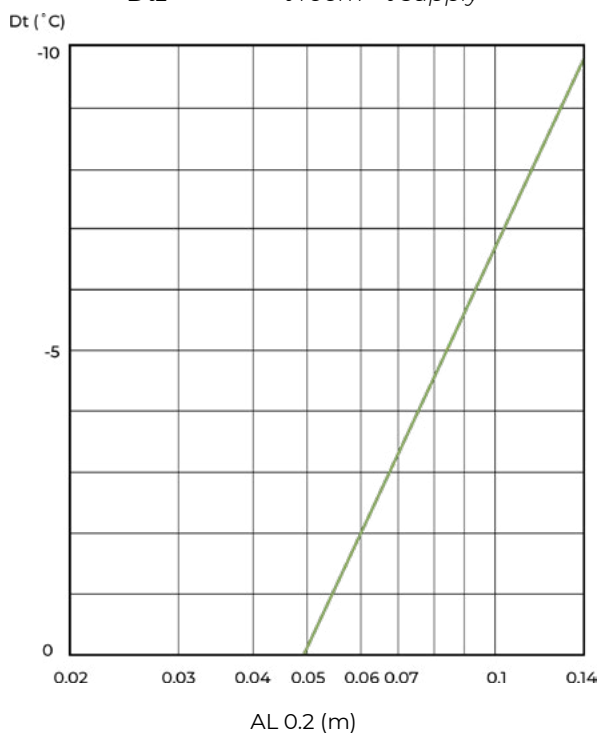
Поправочный коэффициент при  
распределении воздуха по вертикали ( $b_v$ )  
для  $DT (-)$ .

$K_h$  – поправочный коэффициент при  
вертикальной диффузии



Соотношение температур

$$\frac{Dtl}{Dtz} = \frac{t_{room} - t_x}{t_{room} - t_{supply}}$$

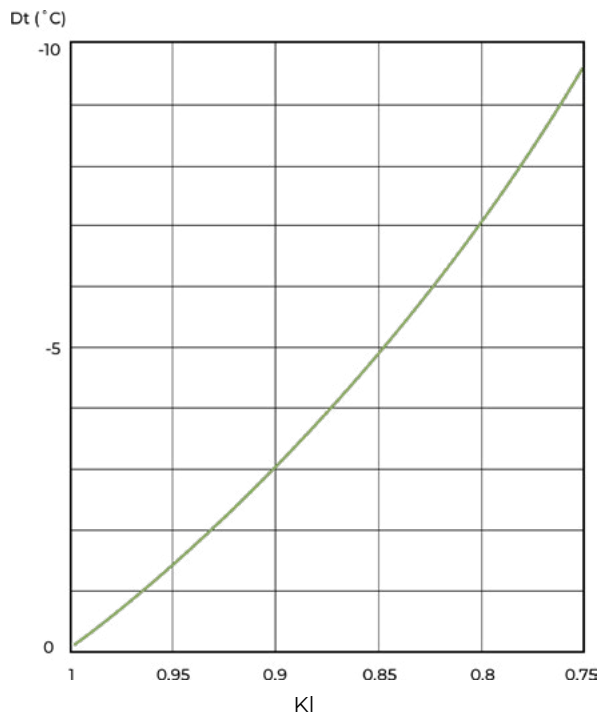


Поправочный коэффициент при  
выбросе ( $L_{0.2}$ )  $DT (-)$

$K_h$  – поправочный коэффициент при  
вертикальной диффузии/

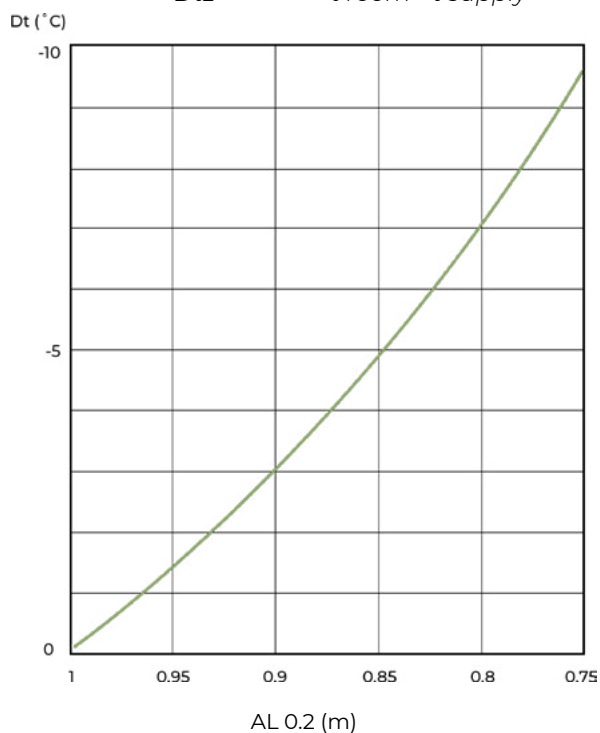
$$b_v = K_h \times AL_{0.2}$$

$$AL_{0.2} (Dt < 0) = KI \times AL_{0.2}$$



Соотношение выходов воздуха

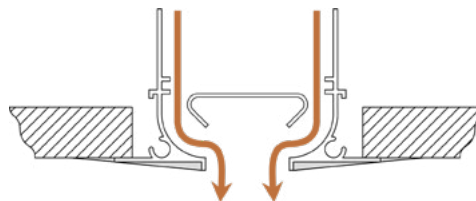
$$i = \frac{Dtl}{Dtz} = \frac{t_{room} - t_x}{t_{room} - t_{supply}}$$





### Рекомендуемая скорость

G-Look	$V_{min}$ (m/s)	$V_{max}$ (m/s)
20	2.5	4.5
30	2.5	4.5
40	2.5	4.5



### Площадь живого сечения, $S_{жс}$ (m<sup>2</sup>)

G-Look	0.5 m	1 m	1.2 m	1.5 m	1.8 m	2 m
20	0.0067	0.0135	0.0162	0.0202	0.0243	0.0270
30	0.0099	0.0199	0.0239	0.0299	0.0358	0.0398
40	0.0112	0.0223	0.0268	0.0334	0.0401	0.0446

Расчетная скорость, потеря давления и уровень звуковой мощности, вертикальное распределение воздуха

### Поправочный коэффициент для $\Delta P_t$ (Па) и $L_{wAI}$ (дБ(A))

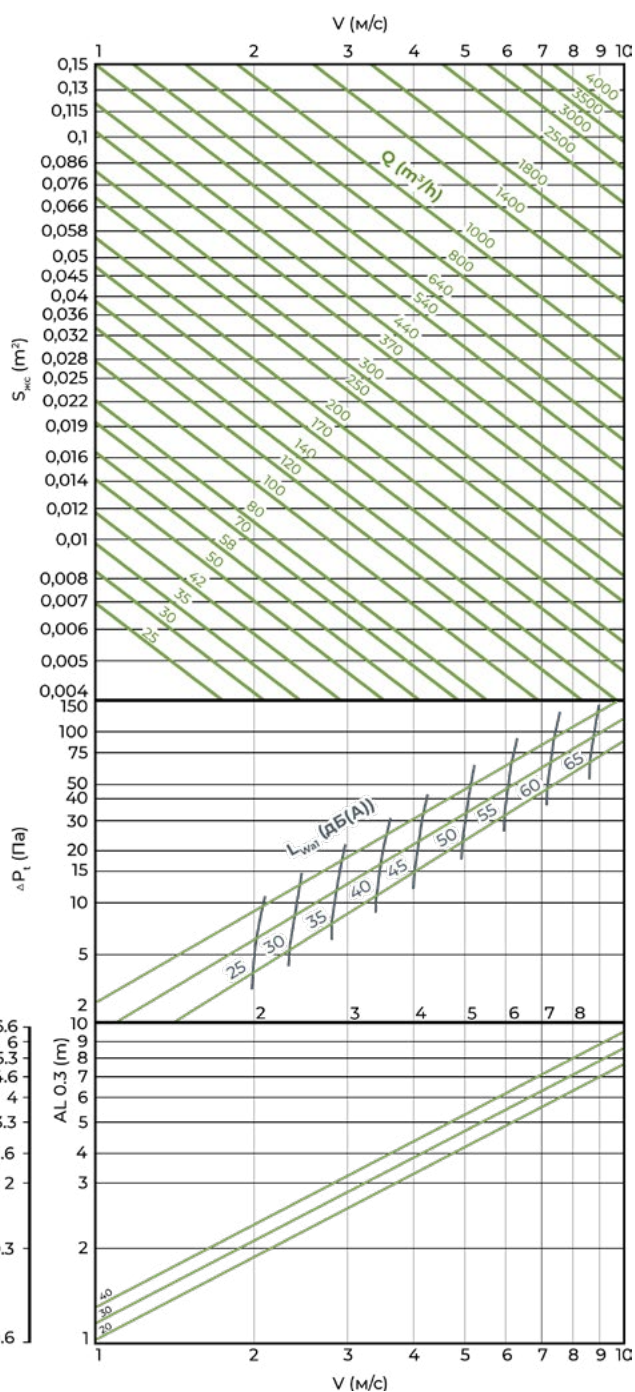
$$\Delta P_{ti} = K_p \times \Delta P_t$$

$$L_{wAI} = L_{wA} + K_f$$

G-Look	0.5m<x<0.7m			0.8m<x<1.2m			1.3m<x<1.7m			1.8m<x<2m			
	100%	50%	25%	100%	50%	25%	100%	50%	25%	100%	50%	25%	
20	$\Delta P_t$	0.88	2.88	3	1	1.4	2.2	1.3	2.7	3.5	1.5	2.9	3.7
	$L_{wAI}$	-	-3	-5	-	4	7	-	3	5	-	3	7
30	$\Delta P_t$	0.93	2.68	3.12	1	1.45	2.25	1	2.1	2.9	1.35	2.8	3.6
	$L_{wAI}$	-	-3	-4	-	2.3	3.8	2.2	3.1	4.1	0	2	4.1
40	$\Delta P_t$	0.98	2.48	3.25	1	1.5	2.3	1	1.5	2.3	1.2	2.7	3.5
	$L_{wAI}$	-	-3.6	-3.1	-	0.6	0.6	2.3	3.2	3.1	0	1	1.2

### Поправочный коэффициент при выбросе KL

G-Look	0.5 m	1 m	1.2 m	1.5 m	1.8 m	2 m
20	0.7	1	1.02	1.04	1.07	1.1
30	0.72	1	1.03	1.07	1.08	1.1
40	0.73	1	1.04	1.09	1.1	1.15



Пример заказа: диффузор линейный щелевой G-Look-20/1000-RAL 9016M-RAL 9005M

E1 - C1 - G-Look-20 / 1000 - RAL 9016M - RAL 9005M

**Секция**

- F1** Одиночная с фланцами
- F2** Одиночная с заглушками
- E1** Концевая с одним фланцем
- E2** Концевая с одной заглушкой
- M** Промежуточная без заглушек

**Наличие коннекторов**

- Отсутствуют
- C1** Коннекторы с одной стороны (для секций E1, E2, M)
- C2** Коннекторы с двух сторон (для секций M)

**G-Look Серия решеток**

**20** Высота щели (20, 30, 40)

**1000** Ширина щели (A)

**Цвет корпуса решетки**

**RAL** Стандартное покрытие  
**9016M** по умолчанию (белый цвет матовый).  
Выберите цвет по шкале RAL

- A1** Алюминий без покрытия
- A2** Анодированный алюминий

**Цвет внутренней части решетки**

**RAL** Стандартное покрытие  
**9005M** по умолчанию (черный цвет матовый).  
Выберите цвет по шкале RAL

**F1-G-Look-20/1000-RAL 9016M-RAL 9005M**

