

## ■ РАД-Р



**Описание.** Двухрядная регулируемая решетка РАД-Р с клапаном расхода воздуха ( КРВ) используются в приточно-вытяжной вентиляции и системах кондиционирования воздуха. Решетка предназначена для регулировки направления и объема воздушного потока вверх/вниз и влево/вправо. При этом можно как расширять поток, так и сужать его и направлять в определенную сторону помещения. Монтируются решетки в вентиляционные каналы и строительные проемы различных типов.

Решетка имеет рамку и два ряда каплеобразных жалюзи – лицевой ряд жалюзи установлен горизонтально, тыльный ряд – вертикально. Угол наклона жалюзи устанавливается индивидуально и регулируются независимо друг от друга для изменения направления воздуха.

КРВ представляет собой рамку с установленными в неё лопатками. Положение лопаток регулируется при помощи ручки. Изменение положения лопаток позволяет изменять площадь свободного сечения решетки, тем самым регулируя объем подаваемого воздуха.

Решетки данного вида включают в себя изделия стандартных типоразмеров, а также возможно изготовление любых размеров с шагом 1 мм. Минимальные рекомендуемые размеры 80x80 мм. Максимальные рекомендуемые размеры 2900x2500 мм.

Если ширина решетки превышает 500 мм, устанавливается П-образный профиль 25x25 для жесткости изделия.

**Материалы изготовления.** При изготовлении решеток и КРВ используется запатентованный алюминиевый профиль АДЗ1 (ГОСТ 22233-2001). При производстве КРВ также применяются комплектующие из пластика стороннего производителя – шестеренки и втулки. По умолчанию решетки окрашены полиэфирной порошковой краской белого цвета RAL 9016. По

запросу возможно покрытие в другие стандартные цвета по шкале RAL. КРВ поставляется без покрытия.

**Варианты монтажа:**

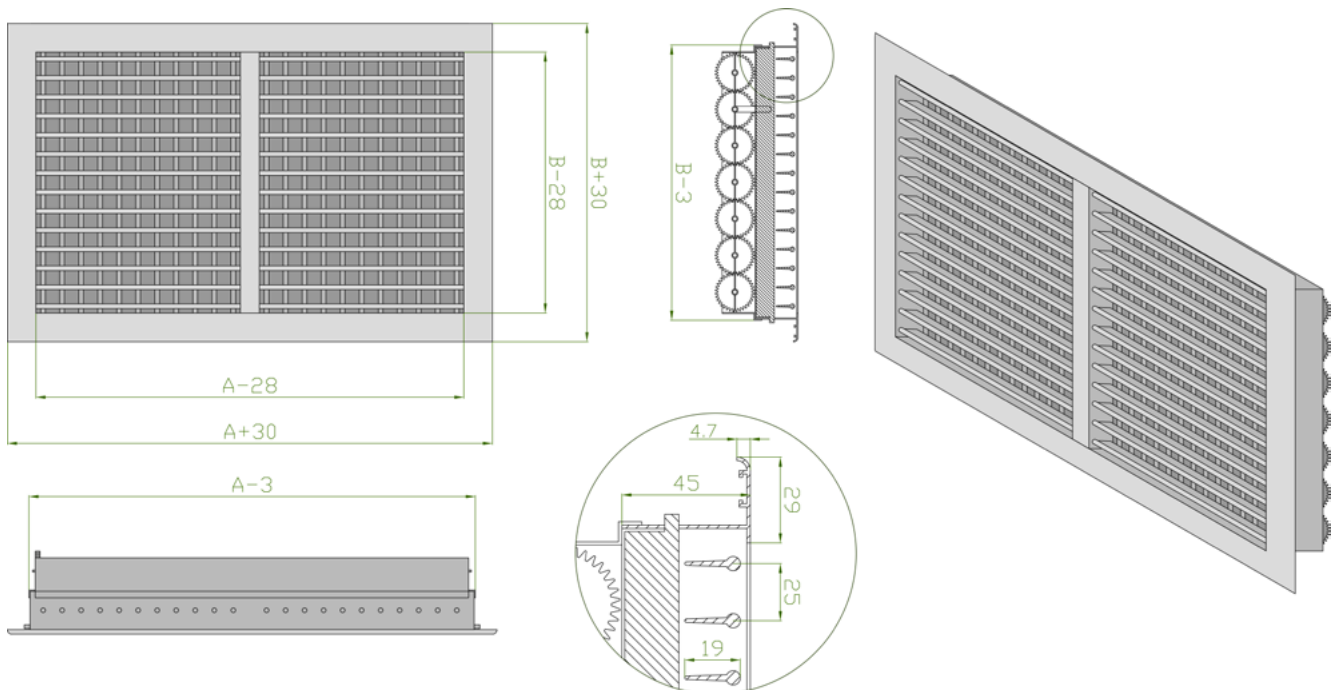
1. Крепление саморезами;
2. С помощью пружинной защелки.

*Варианты монтажа регулируемых решеток*



*Габаритно-посадочные размеры регулируемой решетки РАД-Р  
АхВ размеры строительного проема.*

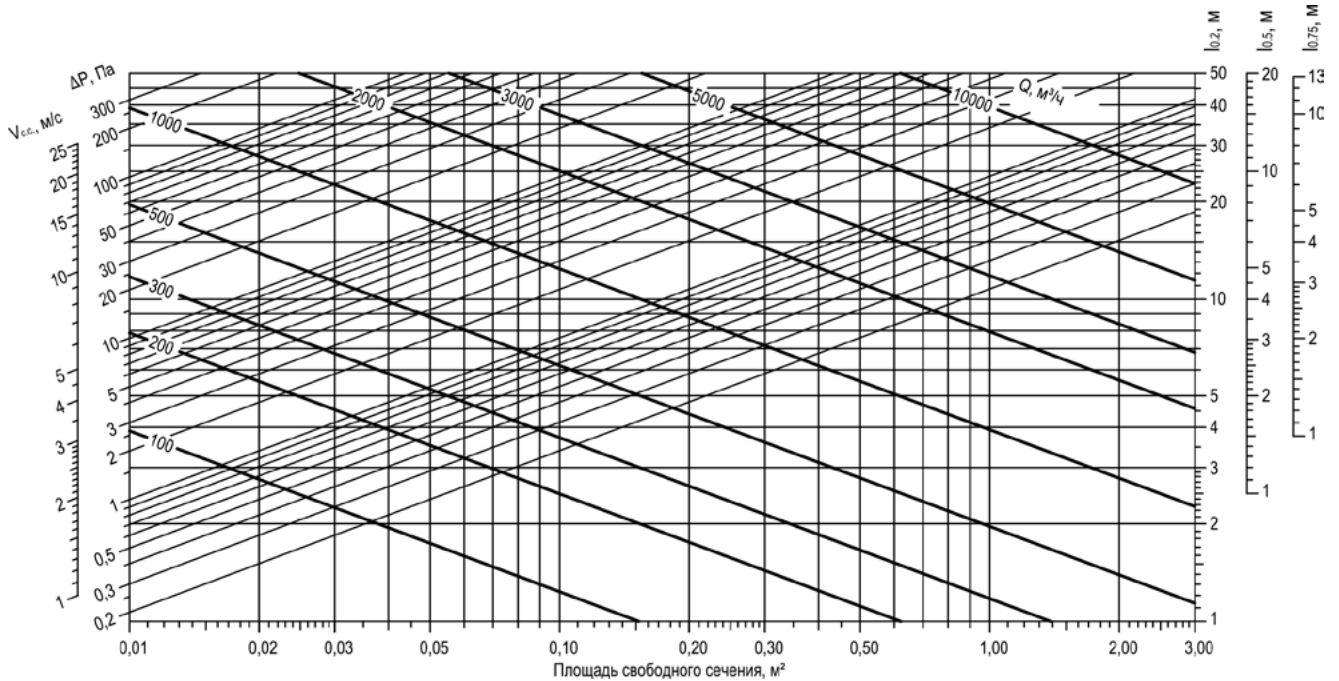
*При стороне А > 500 мм устанавливается П-образный профиль 25х25 для жесткости изделия*



Стандартные типоразмеры, площадь свободного сечения ( $F_{с.с.}$ ) и теоретическая масса ( $m$ ) РАД-Р

Типоразмер РАД			Условный типоразмер по ширине, А(мм)																				
			100	150	200	250	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900
100	$F_{с.с.}$ , м <sup>2</sup>	0,0058	0,0087	0,0116	0,0145	0,0174	0,0232	0,0290	0,0348	0,0406	0,0464	0,0522	0,0580	0,0638	0,0696	0,0754	0,0812	0,0870	0,0928	0,0986	0,1044	0,1102	0,1160
	$m$ , кг	0,33	0,44	0,55	0,67	0,78	1,00	1,23	1,45	1,67	1,90	2,12	2,34	2,57	2,79	3,01	3,24	3,46	3,69	3,91	4,13	4,36	4,58
150	$F_{с.с.}$ , м <sup>2</sup>	0,0087	0,0131	0,0174	0,0218	0,0261	0,0348	0,0435	0,0522	0,0609	0,0696	0,0783	0,0870	0,0957	0,1044	0,1131	0,1218	0,1305	0,1392	0,1479	0,1566	0,1653	0,1740
	$m$ , кг	0,45	0,60	0,75	0,90	1,06	1,36	1,66	1,96	2,26	2,57	2,87	3,17	3,47	3,77	4,07	4,38	4,68	4,98	5,28	5,58	5,89	6,19
200	$F_{с.с.}$ , м <sup>2</sup>	0,0116	0,0174	0,0232	0,0290	0,0348	0,0464	0,0580	0,0696	0,0812	0,0928	0,1044	0,1160	0,1276	0,1392	0,1508	0,1624	0,1740	0,1856	0,1972	0,2088	0,2204	0,2320
	$m$ , кг	0,57	0,76	0,95	1,14	1,33	1,71	2,09	2,47	2,85	3,23	3,61	3,99	4,37	4,75	5,13	5,52	5,90	6,28	6,66	7,04	7,42	7,80
250	$F_{с.с.}$ , м <sup>2</sup>	0,0145	0,0218	0,0290	0,0363	0,0435	0,0580	0,0725	0,0870	0,1015	0,1160	0,1305	0,1450	0,1595	0,1740	0,1885	0,2030	0,2175	0,2320	0,2465	0,2610	0,2755	0,2900
	$m$ , кг	0,69	0,92	1,15	1,38	1,61	2,07	2,53	2,99	3,44	3,90	4,36	4,82	5,28	5,74	6,19	6,65	7,11	7,57	8,03	8,49	8,95	9,40
350	$F_{с.с.}$ , м <sup>2</sup>	0,0174	0,0261	0,0348	0,0435	0,0522	0,0696	0,0870	0,1044	0,1218	0,1392	0,1566	0,1740	0,1914	0,2088	0,2262	0,2436	0,2610	0,2784	0,2958	0,3132	0,3306	0,3480
	$m$ , кг	0,81	1,08	1,35	1,62	1,89	2,42	2,96	3,50	4,03	4,57	5,11	5,64	6,18	6,72	7,25	7,79	8,33	8,86	9,40	9,94	10,47	11,01
400	$F_{с.с.}$ , м <sup>2</sup>	0,0232	0,0348	0,0464	0,0580	0,0696	0,0928	0,1160	0,1392	0,1624	0,1856	0,2088	0,2320	0,2552	0,2784	0,3016	0,3248	0,3480	0,3712	0,3944	0,4176	0,4408	0,4640
	$m$ , кг	1,06	1,40	1,75	2,10	2,44	3,14	3,83	4,52	5,22	5,91	6,60	7,30	7,99	8,68	9,37	10,07	10,76	11,45	12,15	12,84	13,53	14,23
500	$F_{с.с.}$ , м <sup>2</sup>	0,0290	0,0435	0,0580	0,0725	0,0870	0,1160	0,1450	0,1740	0,2030	0,2320	0,2610	0,2900	0,3190	0,3480	0,3770	0,4060	0,4350	0,4640	0,4930	0,5220	0,5510	0,5800
	$m$ , кг	1,30	1,72	2,15	2,57	3,00	3,85	4,70	5,55	6,40	7,25	8,10	8,95	9,80	10,64	11,49	12,34	13,19	14,04	14,89	15,74	16,59	17,44
600	$F_{с.с.}$ , м <sup>2</sup>	0,0348	0,0522	0,0696	0,0870	0,1044	0,1392	0,1740	0,2088	0,2436	0,2784	0,3132	0,3480	0,3828	0,4176	0,4524	0,4872	0,5220	0,5568	0,5916	0,6264	0,6612	0,6960
	$m$ , кг	1,54	2,04	2,55	3,05	3,55	4,56	5,57	6,57	7,58	8,58	9,59	10,60	11,60	12,61	13,61	14,62	15,63	16,63	17,64	18,65	19,65	20,66
700	$F_{с.с.}$ , м <sup>2</sup>	0,0406	0,0609	0,0812	0,1015	0,1218	0,1624	0,2030	0,2436	0,2842	0,3248	0,3654	0,4060	0,4466	0,4872	0,5278	0,5684	0,6090	0,6496	0,6902	0,7308	0,7714	0,8120
	$m$ , кг	1,78	2,36	2,95	3,53	4,11	5,27	6,43	7,60	8,76	9,92	11,08	12,25	13,41	14,57	15,73	16,90	18,06	19,22	20,38	21,55	22,71	23,87
800	$F_{с.с.}$ , м <sup>2</sup>	0,0464	0,0696	0,0928	0,1160	0,1392	0,1856	0,2320	0,2784	0,3248	0,3712	0,4176	0,4640	0,5104	0,5568	0,6032	0,6496	0,6960	0,7424	0,7888	0,8352	0,8816	0,9280
	$m$ , кг	2,02	2,68	3,34	4,00	4,66	5,98	7,30	8,62	9,94	11,26	12,58	13,90	15,22	16,53	17,85	19,17	20,49	21,81	23,13	24,45	25,77	27,09
900	$F_{с.с.}$ , м <sup>2</sup>	0,0522	0,0783	0,1044	0,1305	0,1566	0,2088	0,2610	0,3132	0,3654	0,4176	0,4698	0,5220	0,5742	0,6264	0,6786	0,7308	0,7830	0,8352	0,8874	0,9396	0,9918	1,0440
	$m$ , кг	2,27	3,00	3,74	4,48	5,22	6,69	8,17	9,64	11,12	12,60	14,07	15,55	17,02	18,50	19,97	21,45	22,93	24,40	25,88	27,35	28,83	30,30
1000	$F_{с.с.}$ , м <sup>2</sup>	0,0580	0,0870	0,1160	0,1450	0,1740	0,2320	0,2900	0,3480	0,4060	0,4640	0,5220	0,5800	0,6380	0,6960	0,7540	0,8120	0,8700	0,9280	0,9860	1,0440	1,1020	1,1600
	$m$ , кг	2,51	3,32	4,14	4,96	5,77	7,41	9,04	10,67	12,30	13,93	15,57	17,20	18,83	20,46	22,09	23,73	25,36	26,99	28,62	30,25	31,89	33,52
1100	$F_{с.с.}$ , м <sup>2</sup>	0,0638	0,0957	0,1276	0,1595	0,1914	0,2552	0,3190	0,3828	0,4466	0,5104	0,5742	0,6380	0,7018	0,7656	0,8294	0,8932	0,9570	1,0208	1,0846	1,1484	1,2122	1,2760
	$m$ , кг	2,75	3,65	4,54	5,43	6,33	8,12	9,91	11,69	13,48	15,27	17,06	18,85	20,64	22,43	24,21	26,00	27,79	29,58	31,37	33,16	34,94	36,73
1200	$F_{с.с.}$ , м <sup>2</sup>	0,07	0,10	0,14	0,17	0,21	0,28	0,35	0,42	0,49	0,56	0,63	0,70	0,77	0,84	0,90	0,97	1,04	1,11	1,18	1,25	1,32	1,39
	$m$ , кг	2,99	3,97	4,94	5,91	6,88	8,83	10,77	12,72	14,66	16,61	18,55	20,50	22,44	24,39	26,33	28,28	30,22	32,17	34,11	36,06	38,00	39,95
1300	$F_{с.с.}$ , м <sup>2</sup>	0,0754	0,1131	0,1508	0,1885	0,2262	0,3016	0,3770	0,4524	0,5278	0,6032	0,6786	0,7540	0,8294	0,9048	0,9802	1,0556	1,1310	1,2064	1,2818	1,3572	1,4326	1,5080
	$m$ , кг	3,23	4,29	5,34	6,39	7,44	9,54	11,64	13,74	15,84	17,95	20,05	22,15	24,25	26,35	28,45	30,55	32,66	34,76	36,86	38,96	41,06	43,16
1400	$F_{с.с.}$ , м <sup>2</sup>	0,0812	0,1218	0,1624	0,2030	0,2436	0,3248	0,4060	0,4872	0,5684	0,6496	0,7308	0,8120	0,8932	0,9744	1,0556	1,1368	1,2180	1,2992	1,3804	1,4616	1,5428	1,6240
	$m$ , кг	3,48	4,61	5,74	6,86	7,99	10,25	12,51	14,77	17,03	19,28	21,54	23,80	26,06	28,32	30,57	32,83	35,09	37,35	39,61	41,86	44,12	46,38
1500	$F_{с.с.}$ , м <sup>2</sup>	0,0870	0,1305	0,1740	0,2175	0,2610	0,3480	0,4350	0,5220	0,6090	0,6960	0,7830	0,8700	0,9570	1,0440	1,1310	1,2180	1,3050	1,3920	1,4790	1,5660	1,6530	1,7400
	$m$ , кг	3,72	4,93	6,13	7,34	8,55	10,96	13,38	15,79	18,21	20,62	23,04	25,45	27,86	30,28	32,69	35,11	37,52	39,94	42,35	44,77	47,18	49,59
1600	$F_{с.с.}$ , м <sup>2</sup>	0,0928	0,1392	0,1856	0,2320	0,2784	0,3712	0,4640	0,5568	0,6496	0,7424	0,8352	0,9280	1,0208	1,1136	1,2064	1,2992	1,3920	1,4848	1,5776	1,6704	1,7632	1,8560
	$m$ , кг	3,96	5,25	6,53	7,82	9,10	11,67	14,25	16,82	19,39	21,96	24,53	27,10	29,67	32,24	34,81	37,38	39,95	42,53	45,10	47,67	50,24	52,81
1700	$F_{с.с.}$ , м <sup>2</sup>	0,0986	0,1479	0,1972	0,2465	0,2958	0,3944	0,4930	0,5916	0,6902	0,7888	0,8874	0,9860	1,0846	1,1832	1,2818	1,3804	1,4790	1,5776	1,6762	1,7748	1,8734	1,9720
	$m$ , кг	4,20	5,57	6,93	8,29	9,66	12,39	15,11	17,84	20,57	23,30	26,02	28,75	31,48	34,21	36,93	39,66	42,39	45,12	47,84	50,57	53,30	56,03
1800	$F_{с.с.}$ , м <sup>2</sup>	0,1044	0,1566	0,2088	0,2610	0,3132	0,4176	0,5220	0,6264	0,7308	0,8352	0,9396	1,0440	1,1484	1,2528	1,3572	1,4616	1,5660	1,6704	1,7748	1,8792	1,9836	2,0880
	$m$ , кг	4,45	5,89	7,33	8,77	10,21	13,10	15,98	18,86	21,75	24,63	27,52	30,40	33,28	36,17	39,05	41,94	44,82	47,70	50,59	53,47	56,36	59,24
1900	$F_{с.с.}$ , м <sup>2</sup>	0,1102	0,1653	0,2204	0,2755	0,3306	0,4408	0,5510	0,6612	0,7714	0,8816	0,9918	1,1020	1,2122	1,3224	1,4326	1,5428	1,6530	1,7632	1,8734	1,9836	2,0938	2,2040
	$m$ , кг	4,69	6,21	7,73	9,25	10,77	13,81	16,85	19,89	22,93	25,97	29,01	32,05	35,09	38,13	41,17	44,21	47,25	50,29	53,33	56,37	59,42	62,46
2000	$F_{с.с.}$ , м <sup>2</sup>	0,1160	0,1740	0,2320	0,2900	0,3480	0,4640	0,5800	0,6960	0,8120	0,9280	1,0440	1,1600	1,2760	1,3920	1,5080	1,6240	1,7400	1,8560	1,9720	2,0880	2,2040	2,3200
	$m$ , кг	4,93	6,53	8,13	9,72	11,32	14,52	17,72	20,91	24,11	27,31	30,50	33,70	36,90	40,10	43,29	46,49	49,69	52,88	56,08	59,28	62,47	65,67

Диаграмма для подбора типоразмера и определения аэродинамических характеристик



Значение коэффициента  $K_p$  при различных значениях угла  $\beta$

Угол наклона	0°	15°	30°	45°	60°	75°	90°
$K_p$	0.8	0.77	0.69	0.57	0.4	0.21	0

### Пример заказа

РАД – Р 300x500 RAL 9016 – П – С

- Тип решетки
- Р** Клапан расхода воздуха
- 300** Ширина строительного проема (мм)
- 500** Высота строительного проема (мм)
- Покрытие
- RAL** Стандартное покрытие по умолчанию (белый цвет). Выберите цвет по шкале RAL
- 9016**
- Вариант крепления решетки
  - Отсутствует (поставляется без крепежных элементов)
  - О** Отверстия под саморезы
  - П** Пружинные защелки
- Дополнительная комплектация
  - Отсутствует
  - С** Защитная сетка